

# MODELE NOI DE MOBILĂ CU PANOURI MULATE DIN FURNIRE STRATIFICATE (GARNITURA COMPLEXĂ „LIGNOSTRAT“)

Ing. CL. LAZĂRESCU, ing. P. STĂNESCU, arh. ALEX. PRACER

## I. SCOPUL ȘI OBIECTIVELE CERCETĂRII

La elaborarea garniturii complexe „Lignostrat“ s-au avut în vedere următoarele :

— mărirea rezistenței pieselor componente și îmbinărilor, precum și reducerea secțiunilor folosind procedeul stratificării și mulării panourilor din furnire și lamele groase (procedeu utilizat pentru prima dată în R.P.R. la mobila corp);

— elaborarea unor piese metalice de asamblare și fixare adaptate la construcția stratificat mulată ;

— înlocuirea bordurilor din lemn masiv, cu borduri din material plastic sau hîrtie textură ;

— folosirea furnirelor de plop indigen (rădăcină), ca furnire estetice ;

— realizarea decorului folosind contrastul de culoare, textură și direcția fibrelor prin utilizarea furnirelor de trandafir, așezat orizontal și rădăcină de plop, așezat vertical ;

— adoptarea dimensiunilor de gabarit ale pieselor în concordanță cu dimensiunile noilor locuințe ;

— conceperea garniturii într-un stil unitar și avînd o astfel de componență încît să permită mobilarea după preferință (în ceea ce privește numărul și destinația pieselor) a unui apartament modern.

## II. COMPONENTĂ ȘI GABARITE

Garnitura „Lignostrat“ (fig. 1—3) se compune din 18 piese diferite (din care 3 în cîte două variante) — fig. 4—9. Executate în număr de 34 bucăți, oferă posibilitatea mobilării unui apartament de 4 camere, care pot fi la alegere : dormitoare, sufragerii, camere combinate etc.

Funcționalitățile principale, piesele componente și dimensiunile de gabarit ale acestora sînt arătate în tabelul 1.

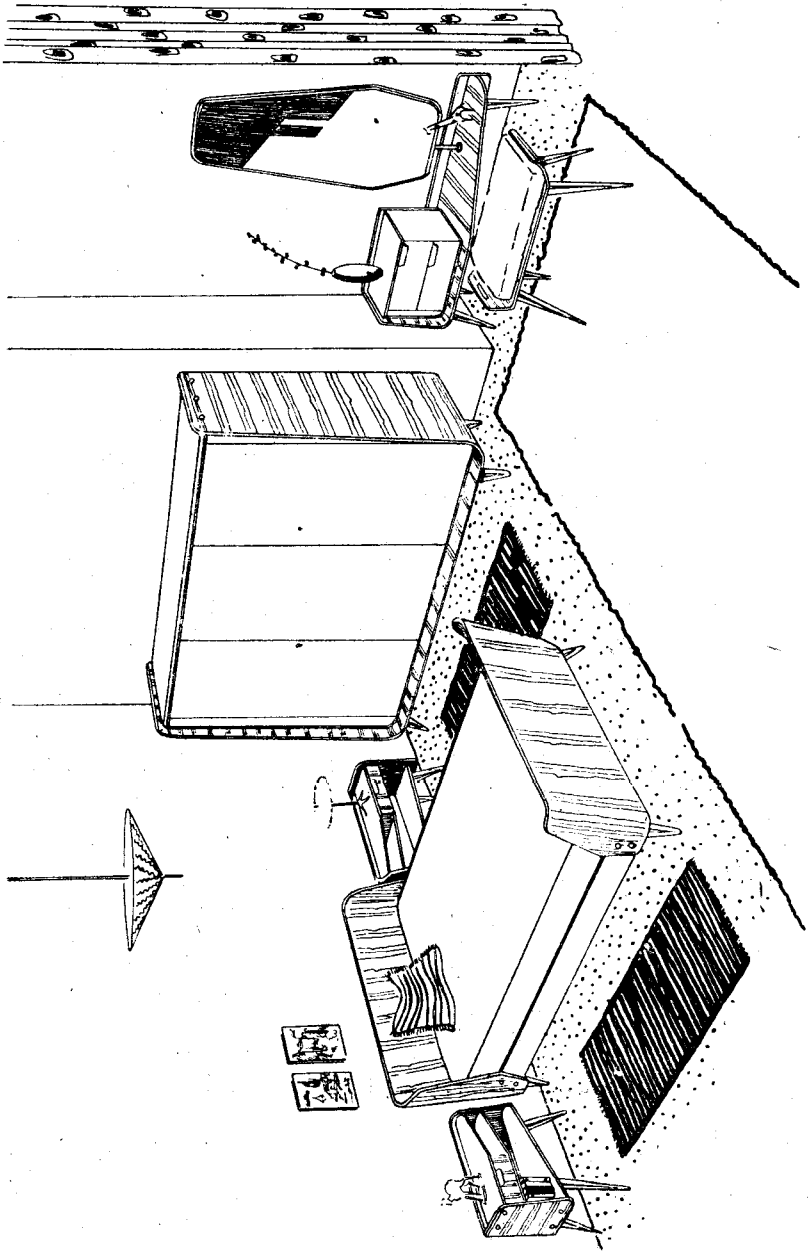


Fig. 1 — Dormitor „Lignostrat“. Perspectiva

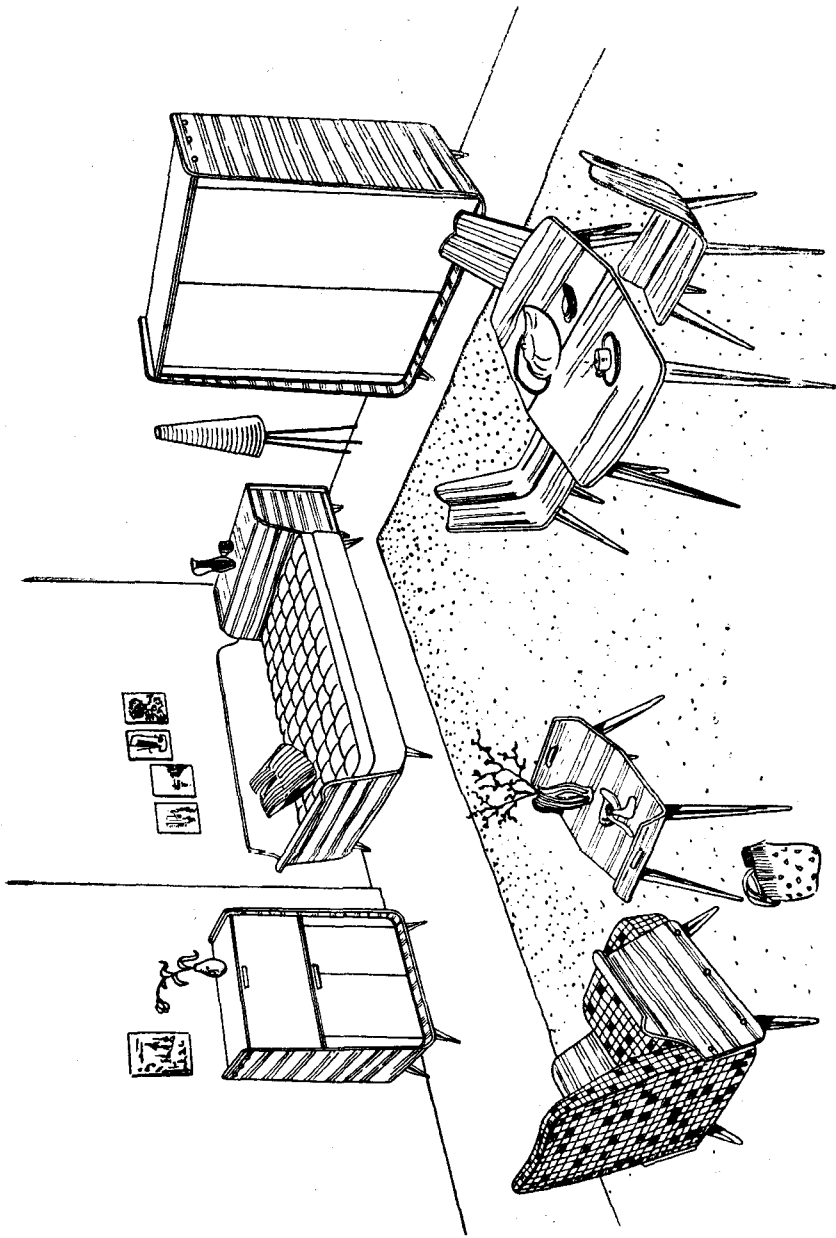


Fig. 2 — Camera de zi „Lignostrat”. Perspectiva

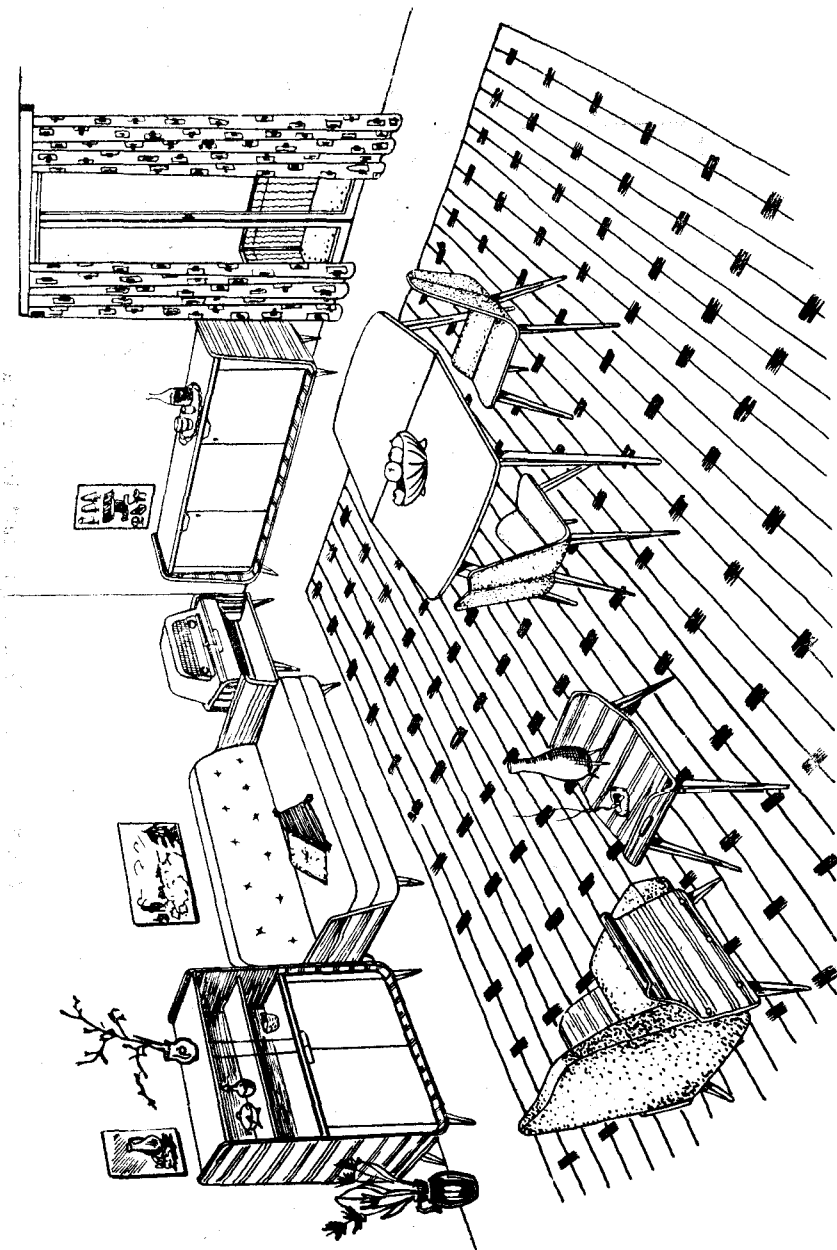


Fig. 3 - Sufrageria „Lignostrat”. Perspectiva

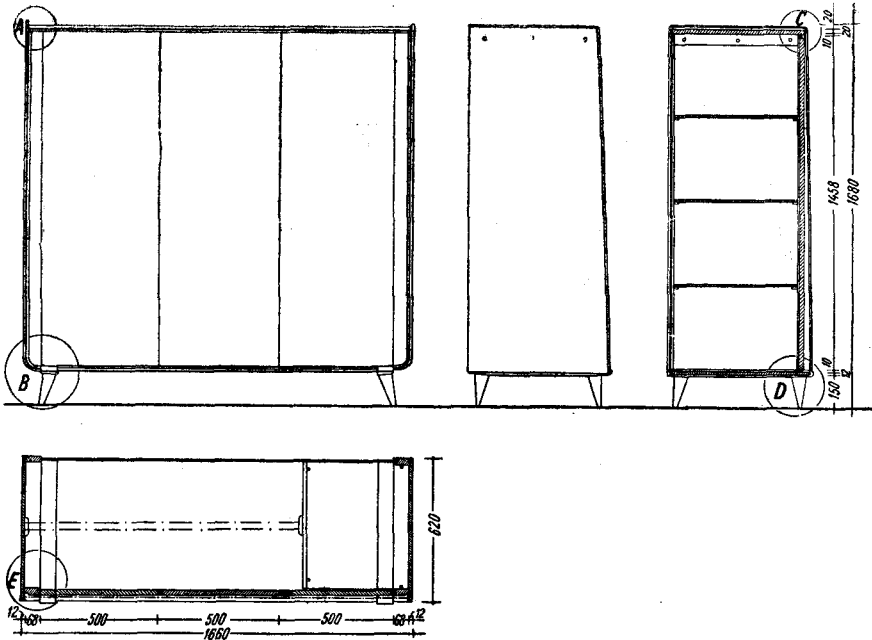


Fig. 4 — Dulap cu 3 uși. Vederi și secțiuni

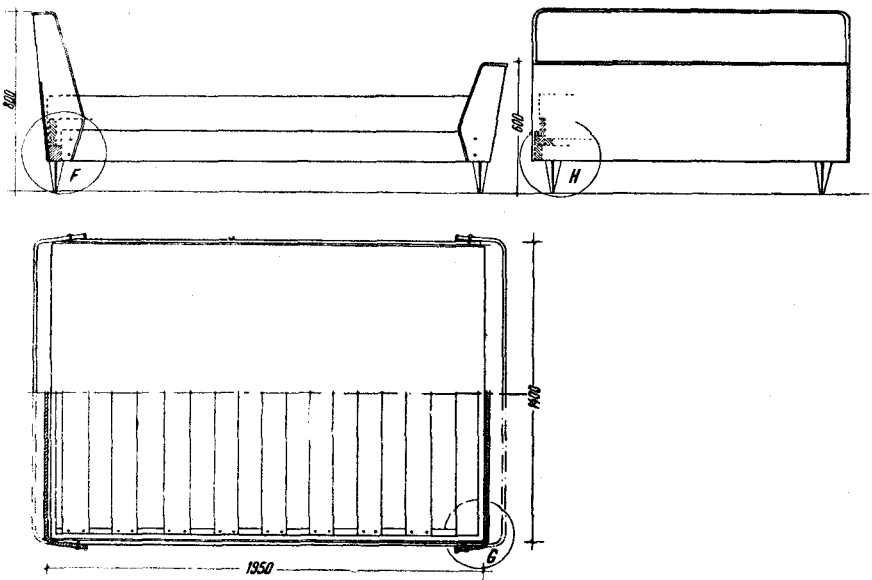


Fig. 5 — Pat pentru 2 persoane, var. I. Vederi și secțiuni

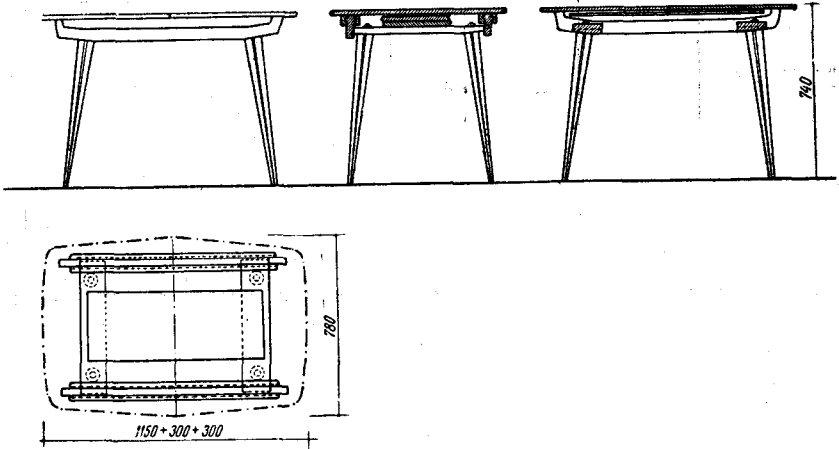


Fig. 6 — Masă extensibilă. Vederi și secțiuni

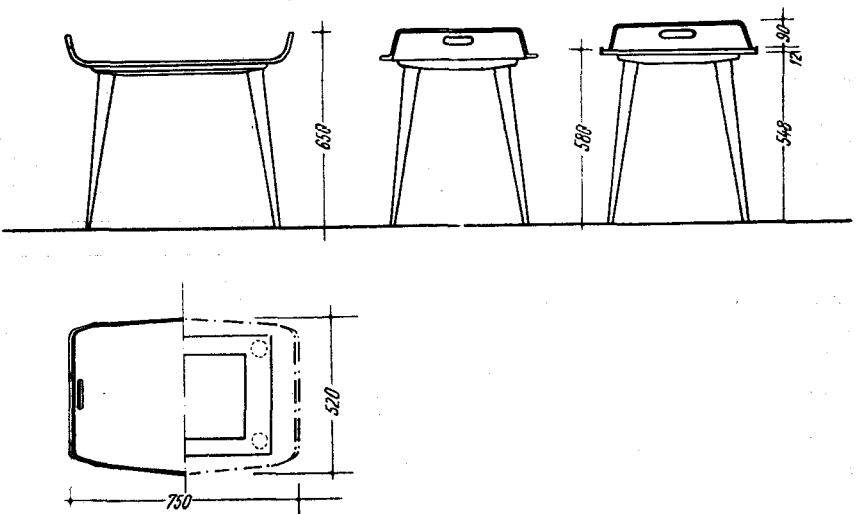


Fig. 7 — Măsuță. Vederi și secțiuni

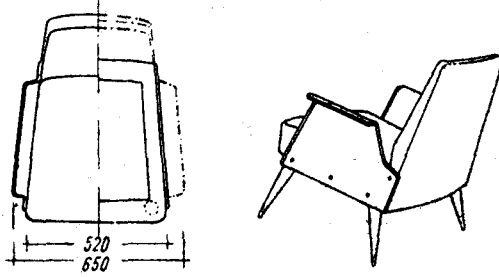
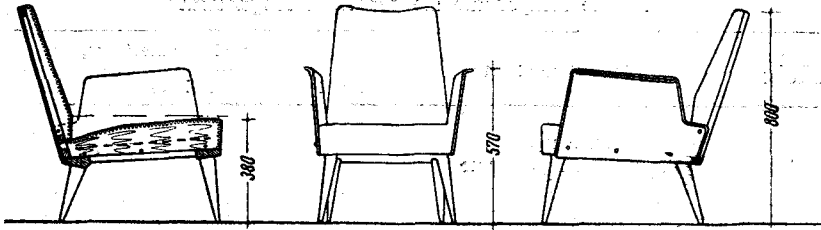


Fig. 8 — Fotoliu. Vederi și secțiuni

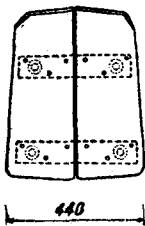
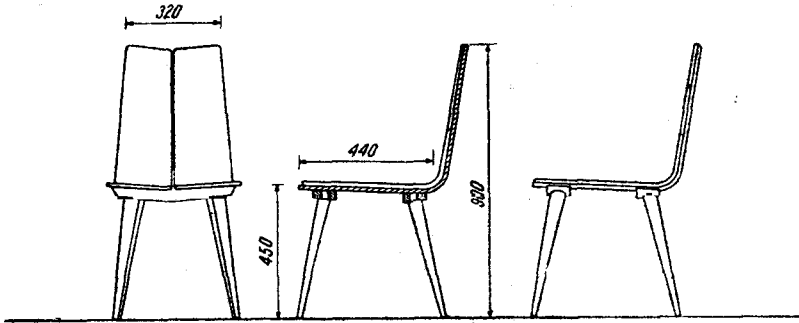


Fig. 9 — Scaun. Vederi și secțiuni

Piese componente ale garniturii „Lignostrat“

Denumirea camerei	Denumirea pieselor	Dimensiuni exterioare, mm		
		lungimea	lăţimea	înălţimea
Dormitor Var. I	Dulap cu 3 uşi	1 660	620	1 680
	Pat pentru 2 persoane			
	Varianta I	1 950	1 400	800 şi 600
	Varianta II	1 950	1 400 şi 1 300	780 şi 580
	Noptieră	650	330	560
	Comodă bibliotecă cu vitrină	900	480	1 200
	Toaletă	1 100	360	580 şi 170
	Taburet	650	380	470 şi 450
Dormitor Var. II	Dulap cu 2 uşi	1 160	620	1 680
	Pat — divan	1 950	1 440 şi 1 300	780 şi 440
	Noptieră	650	330	560
	Toaletă	1 100	360	580 şi 170
	Taburet	650	380	470 şi 450
Sufragerie	Bufet	1 500	480	860
	Masă extensibilă	1 150	780	740
		(extinsă 1 450 şi 1 750)		
	Scaune tapitate	440	440	900 şi 450
	Canapea-pat extensibilă	2 140	840 (extinsă 1 220)	850 şi 640
	Comodă-bibliotecă cu rafturi	900	980	1 200
	Măsuţă radio	520 şi 460	350	580 şi 560
Camera combinată	Dulap cu 2 uşi	1 160	620	1 680
	Divan de colţ	2 000	1 220	760, 680, 420
	Comodă secretar	900	480	1 200
	Masă extensibilă	1 150	780	740
		(extinsă 1 450 şi 1 750)		
	Scaune simple	440	440	900 şi 450
	Fotoliu	650	750	800 şi 570
	Măsuţă dreptunghiulară	750	520	650 şi 580
	Bibliotecă (etajeră cu sertare)	900	480	650 şi 580 1 200

### III. CONSTRUCŢIE, MATERIALE ŞI PREŢURI DE VINZARE CU AMANUNTUL

Corpurile dulapurilor sînt alcătuite din panouri verticale confecţionate din lamele şi furnire stratificate, precum şi din panouri orizontale din PAL. Panourile stratificate prezintă la partea inferioară a corpurilor, rotunjiri obţinute prin mulare în matriţe.

Imbinarea elementelor corpurilor se face în lambă şi uluc. La partea inferioară a corpurilor, partea curbă a panourilor verticale şi fundul din PAL se imbină în ulucele unor traverse din lemn masiv (fig. 10, det. B).



În aceste traverse se îmbină direct picioarele, confecționate din lemn masiv (var. I) sau din material plastic dur (var. II).

La partea superioară a corpurilor, panourile verticale și tavanul se îmbină cu lamba aplicată. Îmbinarea este solidarizată cu ajutorul unei borduri din lemn masiv, aplicată pe panoul stratificat (de care este consolidată cu șuruburi cu cap și piuliță, vizibile, nichelate) și prevăzută cu o lambă care se îmbină în ulucul tavanului (fig. 10, det. A).

Pentru a mări etanșeitățile închiderii și a asigura indeformabilitatea cadrului format din pereți, fund și tavan, s-au prevăzută câte doi montanți din lemn masiv, în fața și în spatele corpului. Acești montanți se îmbină pe de o parte în lambă și uluc cu pereții laterali, iar pe de altă parte, în ulucul montantului din spate se îmbină spatele din placaj și în ulucul montantului din față se închide cu ajustaj larg cantul profilat al ușii (latura prinsă în balamale) (fig. 10, det. E).

Ușile, tavanul și fundul sînt din PAL de 19 mm grosime. Panourile stratificate sînt alcătuite din trei straturi de furnir de 3 mm grosime, așezate cu fibrele transversal și 5 straturi de furnir tehnic de 0,7 mm gros, așezate longitudinal.

Pe cantul panourilor sînt prevăzute borduri din PVC (var. I), sau hîrtie texturată (var. II), sau fără borduri (var. III), lăsînd vizibile straturile din care sînt alcătuite.

Sistemul constructiv cu panouri verticale stratificate și mulate îmbinate cu panouri orizontale din PAL prin intermediul unor traverse, are avantajul că înlătură complet cadrele folosite obișnuit la stabilitatea soclurilor și realizează secțiuni rezistente cu un consum de materie primă simțitor redus. Panouri stratificate și mulate s-au utilizat de asemenea și la celelalte piese ale garniturii, astfel: la capetele paturilor (fig. 11, det. F, G, H), canapelelor și divanelor, la plăcile meselor și taburetelor, la părțile laterale ale fotoliului și la subansamblele de rezemare și ședere ale scaunelor.

La ansamblarea pieselor componente s-au folosit pentru fixarea elementelor demontabile, armături metalice speciale, indicate în fig. 12, 13, 14.

Elementele masive (picioare, traverse de legătură etc.) sînt confecționate din chereștea de fag, decolorată cu perhidrol.

Panourile mulate sînt furniruite cutrandafir cu fibre drepte așezate orizontal, iar ușile cu furnir de plop (rădăcina), așezat vertical.

Contrastul de textură și culori, rezultat din așezarea și culoarea furnirelor, oferă un aspect estetic plăcut.

Consumul de materiale al pieselor garniturii „Lignostrat“, comparat cu produse similare ale garniturii „București“ sînt arătate în tabelul 2.

Din tabele rezultă următoarele :

— prin stratificare-mulare consumul absolut de masă lemnoasă însumînd toată materia primă de la Dormitorul „Lignostrat“ var. I, indiferent de sortiment, este cu cca. 37% mai redus decît la Dormitorul „București“ (0,942 m<sup>3</sup> la „București“ și 0,590 m<sup>3</sup> la „Lignostrat“), iar consumul de clei de 3,4 ori mai mare (4,8 kg la București și 16,1 kg la „Lignostrat“), cu toate că dormitorul „Lignostrat“ are două piese în plus ;

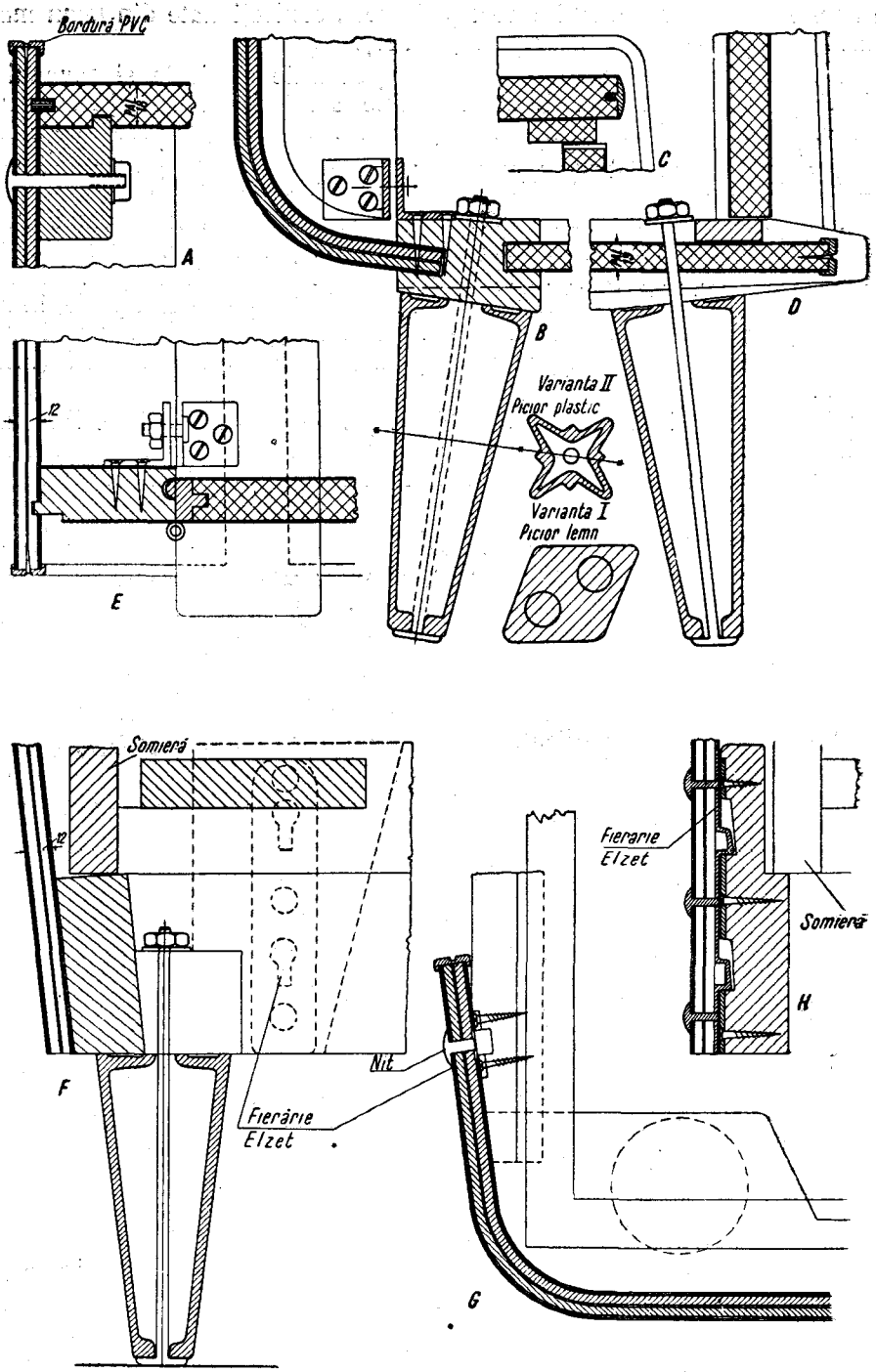


Fig. 10—11 — Detalii

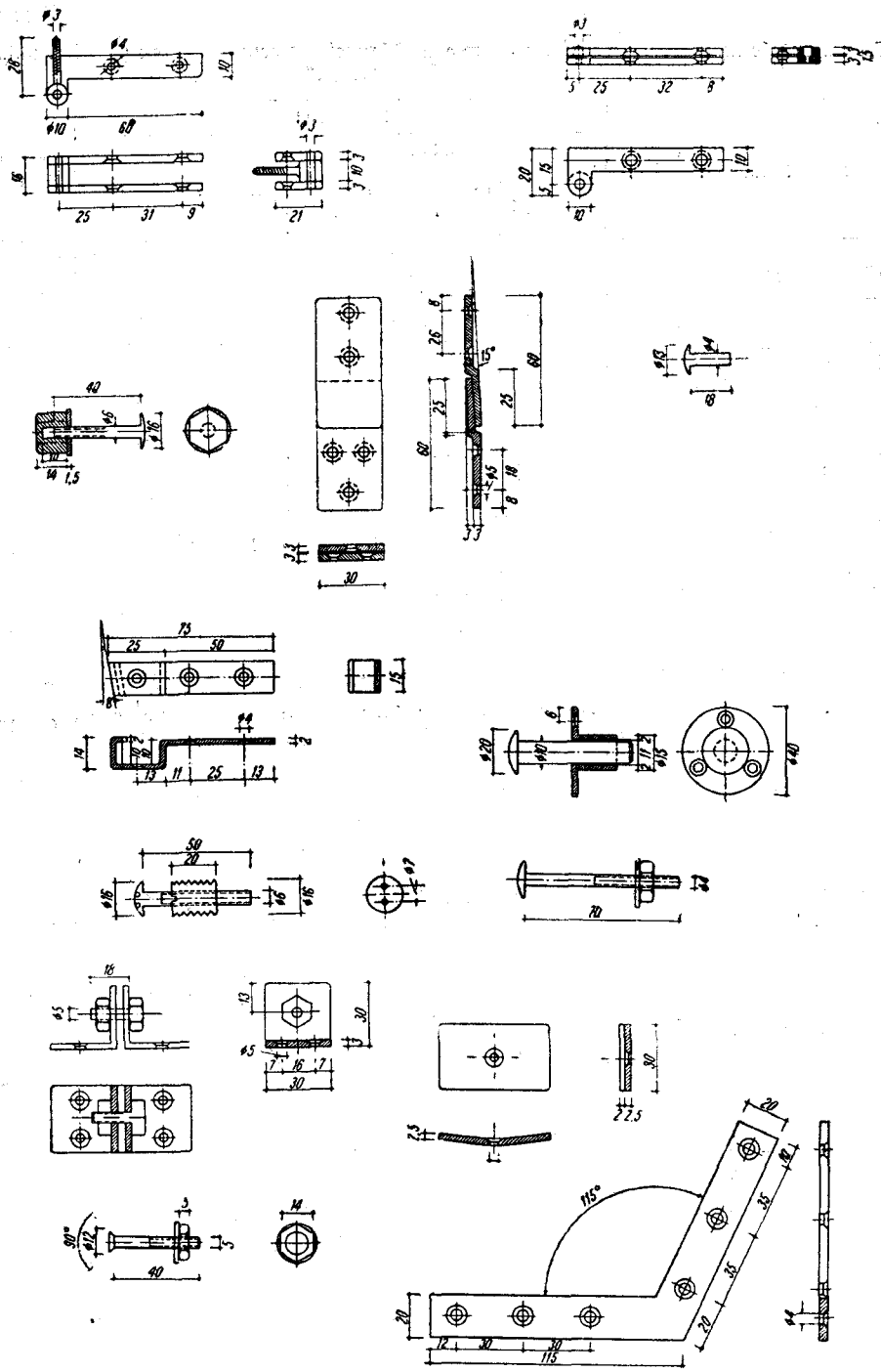


Fig. 12—14 — Accesorii metalice

Consumuri de materiale la garnitura complexă „Lignostrat“ comparativ cu piesele similare ale garniturii „București“

Materii prime	U/M	Consumuri					Total Lignostrat
		Dormitor			Sufragerie	Camera combinată	
		București	Lignostrat Var. I	Lignostrat Var. II			
Cherestea :	m <sup>3</sup>						
— rășinoase		0,248	0,104	0,113	0,031	0,034	0,362
— fag		0,328	0,117	0,030	0,221	0,207	0,635
— div. foioase		—	—	—	—	—	—
PAL :							
— 12 mm grosime		—	0,036	0,029	0,021	0,027	0,113
— 16 mm grosime		—	0,010	0,018	—	—	0,028
— 19 mm grosime		—	0,140	0,031	0,118	0,213	0,552
— 22 mm grosime		0,241	—	—	—	—	—
Placaș	m <sup>3</sup>	0,064	0,033	0,029	0,011	0,026	0,099
Furnir :	m <sup>2</sup>						
— fag de 0,7 mm		22,03	85,06	63,15	43,12	83,41	280,74
— fag de 4 mm		—	18,96	14,13	16,47	27,11	76,67
— nuc		14,87	—	—	—	—	—
—trandafir		—	16,18	10,87	9,95	22,35	59,35
— diverse esențe		—	—	—	—	—	—
— plop		—	4,58	2,81	4,02	5,83	17,24

— diferențele de preț la piesele dormitorului „Lignostrat“ în comparație cu piesele similare ale dormitorului „București“ reprezintă :

dulap cu 3 uși	—43,0%
divan studio	— 3,6%
toaletă	—14,4%
masă extensibilă	— 2,7%
total : dormitor var. I	— 8,5%
„ var. II	—10,0%

— cu toate că dormitorul „Lignostrat“ (var. I și II) are cu două, respectiv o piesă mai mult decât dormitorul „București“, are un preț mai mic cu 8,5 (10,0%).

НОВЫЕ МОДЕЛИ МЕБЕЛИ С ПАНЕЛЯМИ ИЗ СЛОИСТОЙ  
 ФАНЕРЫ  
 (КОМПЛЕКСНАЯ ГАРНИТУРА «ЛИГНОСТРАТ»)

КЛ. ЛЭЗЭРЕСКУ, П. СТЭНЕСКУ, АЛ. ПРАЧЕР

Комплексная гарнитура «Лигнострат», разработанная для меблирования квартир в 3 и 4 комнаты, сделана из вертикальных слоистых панелей и горизонтальных панелей из ДСП. При разработки мебельной гарнитуры имелось в виду следующее: увеличение сопротивления состав-

ных частей и соединений, а также снижение секций, используя способ стратификации и формировки панелей (способ впервые примененный для мебели в РНР) ; замена рам из массивного дерева рамами из пластического материала или из текстурной бумаги ; использование местной фанеры из тополя (корней) с красивыми фанерами ; разработка металлических деталей для сборки и крепления, применяемых к слоисто-формовочным конструкциям.

NEUE MÖBELMODELLE MIT FORMTAFELN AUS GESCHICHTETEN  
FURNIEREN  
(KOMPLETTE GARNITUR „LIGNOSTRAT“)

CL. LAZARESCU, P. STĂNESCU, AL. PRACER

Die für die Einrichtung von 3 und 4 zimmerigen Wohnungen bestimmte komplette Garnitur „Lignostrat“ ist aus senkrechten Formschichtholzplatten und waagerechten Holzspanplatten zusammengestellt. Beim Entwurf der Garnitur wurden folgende Gesichtspunkte berücksichtigt: Erhöhung der Widerstandsfähigkeit der Bestandteile und der Verbindungen, wie auch die Verminderung der Abteilungen durch Anwendung von Formschichtholzplatten (ein in der RVR das erste Mal angewendetes Verfahren bei Korpusmöbel); Ersetzen der Massivholzkanten durch Kanten aus Plattenmaterial oder Texturpapier; Verwendung von einheimischen Pappelwurzelfurnieren und ästhetischen Furnieren; Entwurf von Metallbestandteilen für das Zusammenstellen von geschichteten und geformtem Elementen.

NEW TYPES OF FURNITURE FROM PANELS MOULDED FROM  
STRATIFIED VENEERS  
(„LIGNOSTRAT“ COMPLEX SET)

LAZARESCU CL., STĂNESCU P., PRACER AL.

The „Lignostrat“ complex set designed for the 3 and 4 room flats is manufactured from vertical panels stratified and moulded and Chemboard horizontal panels.

The drawing up of the set had in view the following: the increase joint and constituent part resistance as well as a reduction of sections by means of paneel stratification and moulding (a technique used for the first time in R.P.R. in solid furniture); replacement of solid wood frames by plastic or structural paper frames; the use of indigenous poplar veneers (root) with esthetical veneers; engineering of metal devices for assembling and fixing processes, in accordance with stratified — moulding manufacturing.